

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.2438.15

Дата регистрации « 04 » декабря 2015 г.

Действительно до « 22 » мая 2020 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели звукопоглощающие ROCKFON (марок LILIA 12, LILIA, SOLUT,
INDUSTRIAL BLACK, INDUSTRIAL OPAL, INDUSTRIAL BLACK BF и
INDUSTRIAL OPAL BF) из минеральной (каменной) ваты.

2. Назначение

Для заполнения подвесных потолков каркасной конструкции и облицовки стен
в зданиях и сооружениях различного назначения.

3. Изготовитель

ООО «Роквул-Север», Российская Федерация,
188800, Ленинградская обл., г. Выборг, пос. Лазаревка, Промышленная зона.

4. Заявитель

ООО «Роквул-Север», Российская Федерация,
188800, Ленинградская обл., г. Выборг, пос. Лазаревка, Промышленная зона.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 02.02.2015 № 13(2)-32/15, от 05.02.2015 № 13(2)-36/15, № 13(2)-37/15, от 21.10.2015 № 13(2)-520/15;

протоколов испытаний лаборатории акустики и вибрации испытательного центра «ТИСИ» ЗАО «Технический институт сертификации и испытаний» от 25.02.2015 №Н-2/15, от 17.11.2015 № Н-18/15;

отчетов о сертификационных испытаниях ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России (аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН.02) от 01.03.2012 № 11283, № 11284, от 26.07.2013 №11904, от 10.02.2014 №12141, от 06.07.2015 № 12911;

протокола сертификационных испытаний ИЛ акустических измерений НИИСФ РААСН (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.030006.002) от 01.02.2012 № 373-002-12;

отчета о проверке системы производственного контроля от 30.10.2014.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Роквул-Север», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Маркировка на панели: обозначение торговой марки (RF), индекс предприятия-изготовителя в г. Выборг (V), дата и время изготовления.

Пример маркировки на панели: «>>> RF V 30 10 14 10:32».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа


И.Л. Лишай

декабря 2015 г.

№ 0004185



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.2438.15

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей звукопоглощающих «ROCKFON» из минеральной (каменной) ваты (марок: LILIA 12; LILIA; SOLUT; INDUSTRIAL BLACK; INDUSTRIAL OPAL; INDUSTRIAL BLACK BF; INDUSTRIAL OPAL BF) производства ООО «Роквул-Север», Российская Федерация, предназначенных для заполнения подвесных потолков каркасной конструкции и облицовки стен в зданиях и сооружениях различного назначения.

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения		
			LILIA 12	INDUSTRIAL BLACK	INDUSTRIAL BLACK BF
1.	Геометрические размеры панелей, мм: - длина; - ширина; - толщина (при удельной нагрузке 250 ± 5 Па).		594	592	2391
			594	592	1192
			12,25	25,87	40,29
2.	Предельные отклонения, мм: - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1 ГОСТ 17177	-1	0	-1
			-1	0	0
			+0,29	+0,91	+0,34
3.	Предельное отклонение, мм: - от прямоугольности; - лицевой поверхности от плоскостности		1,2	1,1	1,3
			0,08	0,07	0,08
4.	Разность длин диагоналей, мм	ГОСТ 17177	1	1	3
5.	Масса 1 м^2 , кг	ГОСТ 17177	1,46	1,94	3,22
6.	Плотность каменной ваты, кг/м^3	ГОСТ 17177	113,71	74,70	76,14
7.	Сорбционная влажность за 24 ч, %	ГОСТ 17177	0,18	0,13	0,22
8.	Содержание органических веществ, % по массе	ГОСТ 17177	3,98	2,84	3,29

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения		
			LILIA 12	INDUSTRIAL BLACK	INDUSTRIAL BLACK BF
9.	Прочность сцепления покрытия (стеклохолст с лицевой стороны) с минеральной ватой. Вид отрыва.	ГОСТ 23208	Прочность сцепления покрытия с минеральной ватой больше предела прочности сцепления слоев минеральной ваты - при отрыве стеклохолста больше половины его внутренней поверхности содержит наличие слоев минеральной ваты.		
10.	Предел прочности, МПа:	ГОСТ 17177			
	10.1. При приложении нагрузки с лицевой стороны:				
	- в продольном направлении		0,22	0,05	0,06
	- в поперечном направлении		0,20	0,08	0,07
	10.2. При приложении нагрузки с тыльной стороны:				
	- в продольном направлении		0,21	0,07	0,06
	- в поперечном направлении	0,28	0,09	0,07	
11.	Прогиб, мм:				
	11.1. При приложении нагрузки с лицевой стороны:				
	- в продольном направлении		3,45	10,44	30,38
	- в поперечном направлении		2,31	11,74	35,41
	11.2. При приложении нагрузки с тыльной стороны:				
	- в продольном направлении		6,13	19,88	26,82
	- в поперечном направлении	5,76	11,69	32,31	
12.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	177	199	164

№ 0006140

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 01.2438.15

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения		
Панели LILIA12 плотностью (110 ± 10) кг/м ³ (толщ. 12 мм); панели SOLUT плотностью (90 ± 10) кг/м ³ (толщ. 15 мм), панели плотностью (70 ± 10) кг/м ³ - INDUSTRIAL BLACK (толщ. 50 мм), INDUSTRIAL OPAL BF (толщ. 40 мм), INDUSTRIAL BLACK BF (толщ. 40 мм)					
13.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г1		
14.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1		
15.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д1		
16.	Группа токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	Т1		
Панели LILIA и SOLUT (плотность 90 ± 10 кг/м ³), панели LILIA12 (плотность 110 ± 10 кг/м ³)					
17.	Индекс звукопоглощения (α_w) при размещении образцов на жестком основании, - класс звукопоглощения	ГОСТ Р 53376	LILIA t=15 мм	LILIA 12 t=12 мм	SOLUT t=15 мм
			0,55 D	0,45 D	0,60 C
Панели INDUSTRIAL BLACK, INDUSTRIAL OPAL (плотность 70 ± 10 кг/м ³)					
18.	Индекс звукопоглощения (α_w) при размещении образцов: - на жестком основании, - класс звукопоглощения - с относом 200 мм, - класс звукопоглощения	ГОСТ Р 53376	INDUSTRIAL BLACK t=25 мм	INDUSTRIAL BLACK t=50 мм	INDUSTRIAL OPAL t=50 мм
			0,50 D	1,0 A	1,0 A
			0,80 B	- -	- -
Панели марки SOLUT					
19.	Толщина и предельное отклонение (при удельной нагрузке 250 ± 5 Па), мм	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1 ГОСТ 17177	15,29 Мин. +0,04; Макс. +0,52		
20.	Содержание органических веществ, % по массе	ГОСТ 17177	4,52		

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
21.	Масса 1 м ² , кг	ГОСТ 17177	1,51
22.	Плотность каменной ваты, кг/м ³	ГОСТ 17177	90,83
23.	Сорбционная влажность за 24 ч, %	ГОСТ 17177	3,10
24.	Прочность сцепления покрытия (лицевая сторона) с минеральной ватой (адгезия R), Н/мм. Вид отрыва.	ГОСТ 17177 ГОСТ 28574	Прочность сцепления покрытия с минеральной ватой больше предела прочности сцепления слоев минеральной ваты - при отрыве стеклохолста больше половины его внутренней поверхности содержит наличие слоев минеральной ваты.

Примечание: Содержание в минеральной (каменной) вате органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы составляет не более 4,2 %.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0006141

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.2438.15

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на панели звукопоглощающие ROCKFON (марок LILIA 12, LILIA, SOLUT, INDUSTRIAL BLACK, INDUSTRIAL OPAL, INDUSTRIAL BLACK BF и INDUSTRIAL OPAL BF) из минеральной (каменной) ваты производства ООО «Роквул-Север», Российская Федерация, предназначенные для заполнения подвесных потолков каркасной конструкции и облицовки стен в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Панели звукопоглощающие ROCKFON (далее - панели) выпускаются по техническим условиям ТУ 5762-033-45757203-11 «Звукопоглощающие панели ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков» и представляют собой панели, изготовленные из минеральной (каменной) ваты, связующего, сырья вторичной переработки. Лицевая поверхность панелей покрыта стеклохолстом белого (марки LILIA 12, LILIA, SOLUT, INDUSTRIAL OPAL, INDUSTRIAL OPAL BF) или черного (марки INDUSTRIAL BLACK и INDUSTRIAL BLACK BF) цвета. Панели INDUSTRIAL OPAL BF и INDUSTRIAL BLACK BF имеют дополнительное покрытие стеклохолстом с тыльной стороны.

3. Панели марок LILIA 12 (толщиной 12 мм), LILIA и SOLUT (толщиной 15 мм) изготавливаются размерами 594x594 мм и предназначены для устройства подвесных потолков, панели марок INDUSTRIAL BLACK и INDUSTRIAL OPAL (толщиной 25, 30 и 50 мм), INDUSTRIAL BLACK BF и INDUSTRIAL OPAL BF (толщиной 40 мм) изготавливаются длиной 592, 1192 или 2392 мм, шириной 592 или 1192 мм и могут применяться как для устройства подвесных потолков (панели размерами 592x592 мм, 1192x592 мм и 1192x1192 мм), так и для облицовки стен.

4. Панели выпускают с различными вариантами исполнения кромок, которые могут быть смонтированы в различных подвесных системах (скрытые, полускрытые, видимые).

5. Монтаж панелей осуществляют при температуре окружающего воздуха в помещении не ниже 0 °С и не выше 40 °С, с учетом рекомендаций по монтажу предприятия-изготовителя.

6. Не допускается производить удары по панелям ROCKFON, применять при очистке панелей абразивные и химические агрессивные моющие средства.

7. К моменту монтажа все внутренние отделочные работы, а также установка всех элементов каркаса должны быть завершены. При монтаже допускается резка панелей с помощью ножа.

8. Конструкция подвесного потолка должна обеспечивать полный или частичный доступ в надпотолочное пространство, необходимый для обслуживания или ремонта инженерного оборудования и сетей или замены лицевых элементов.

9. Панели упаковывают в картонные коробки и перфорированную полиэтиленовую пленку. Сформированный на паллете транспортный пакет упаковывается в термоусадочную полиэтиленовую пленку.

10. Маркировка нанесена на тыльную сторону панели и на этикетку, наклеенную на каждую упаковку. Маркировка на панели содержит обозначение торговой марки ROCKFON® (RF), индекс предприятия-изготовителя в г. Выборг (V), дату и время изготовления.

Пример маркировки на панели: «>>> RF V 30 10 14 10:32».

Содержание маркировки на этикетке: «Rockwool», наименование и адрес предприятия-изготовителя, торговая марка (ROCKFON®), наименование и обозначение панели, код продукта, дата изготовления, номер смены, размеры модуля (длина, ширина, толщина, мм), обозначение технических условий (ТУ 5762-033-45757203-11 с изменениями), количество панелей в упаковке (шт., м²), класс пожарной опасности (КМ1), индекс звукопоглощения, обозначение вида кромки, знаки сертифицированной продукции, заводской штриховой код.

На упаковке (коробке) нанесено: «Rockwool», «ROCKFON®», манипуляционные знаки.

11. Проектирование, производство и приемку работ с применением панелей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.09-105-2009 «Отделочные работы. Правила выполнения», ТКП 45-2.02-92-2007 «Ограничение распространения пожара в зданиях и сооружениях. Объемно-планировочные и конструктивные решения. Строительные нормы проектирования», П1-01 к СНиП 2.08.02-89 «Проектирование и устройство подвесных потолков и перегородок из гипсокартонных листов, звукопоглощающих и декоративных плит», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и инструкции предприятия-изготовителя по монтажу, которыми должна сопровождаться каждая партия панелей.

12. Панели транспортируют в заводской упаковке любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с обязательной защитой их от атмосферных осадков и механических повреждений. Разгрузка панелей и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение.

13. Хранение панелей должно осуществляться в крытых отапливаемых складских помещениях в упакованном виде. Допускается хранение панелей в неотапливаемых крытых складских помещениях сроком не более 3-х месяцев.

14. Гарантийный срок хранения составляет 2 года при соблюдении условий транспортирования и хранения.

15. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай
№ 0006142